## 使用维修

# "DINGSHENG" 轮主机排温异常故障分析与建议

杨烨

(大连海洋大学,辽宁 大连 116023)

摘 要:针对"DINGSHENG"轮工作过程中主机出现的燃油压力波动、个别缸排温不稳定等故障进行分析。分析表明:燃油滤器脏堵、燃油系统管路布置不合理、高压油泵柱塞套筒异常磨损为导致上述故障的主要因素。并依据该船实际情况提出了切实可行的解决措施。

关键词:排温;燃油压力;高压油泵

中图分类号:TK428 文献标识码:B 文章编号:1001-4357(2018)04-0054-02

### 1 故障概述

"DINGSHENG" 轮为23 000 载重吨散货船, 主机 为 MAN 9L32/40 四冲程柴油机,功率4 320 kW,额定 转速 750 (r·min<sup>-1</sup>)。主机连接齿轮箱(减速比 4.5:1) 带动螺旋桨。本航次任务是空载由靖江港 出发前往日本船桥,预计航行4天,主机定速在 680 (r·min<sup>-1</sup>), 船速 10 kn。在航行途中遇到 8 级大风,海况恶劣,船舶摇晃严重,船速大幅降 低,船期延长。在大风浪航行过程中,由于螺旋桨 吃水较浅,船舶摇晃时而露出水面,导致主机转速 和负荷大幅波动。航行初期主机各缸工况基本一 致, 航行至第三天燃油压力出现大幅波动; 1号和 2号缸排温有较大的异常波动;3号缸排温和最高 燃烧压力逐渐降低; 其他个别缸排温稍有上升。运 行一段时间后, 3 号缸排温稳定在 200 ℃左右(正 常 400 ℃),最高燃烧压力降至 5 MPa 左右(正常 11 MPa)。由于风浪较大,没有采取停车抢修措 施,为确保主机和增压器的安全,将主机转速降至 640 (r·min<sup>-1</sup>), 降速运行。航行至第五天 4 号缸 也出现与3号缸同样的现象,排温下降很快。

# 2 问题分析及采取的措施

#### 2.1 燃油压力波动分析

该船供油单元如图 1 所示。影响燃油压力的主要因素有:①燃油循环泵和增压泵工作不正常;②燃油供给系统存在泄漏;③燃油压力调节阀工作不正常;④燃油管路堵塞等[1]。

针对该船在航行中出现燃油压力波动较大的现象,对整个燃油系统进行了详细的外观检查,没有发现泄漏问题,油柜油位正常,燃油单元至喷油器

间没有发现问题。由此初步判断:故障出现在燃油 单元本身。该船燃油压力波动规律如下: 主机负荷 增大时燃油压力下降,负荷降低时燃油压力上升。 判断这种现象系燃油消耗量与燃油供给量不平衡造 成。燃油供给泵和增压泵供给量不足的原因主要有 以下几种:①齿轮泵磨损严重,发生漏泄:②燃油 吸入量不足; ③燃油泵电机工作不正常。将循环泵 和增压泵更换为备用泵组后,压力波动问题并没有 改善,初步确定是供排油方面出现了问题。将燃油 吸入粗双联滤器和排出细双联滤器转换到备用侧, 燃油压力波动幅度下降,油压升高。拆卸滤网发 现:滤器内油泥、油渣很多,滤网大部分被堵住。 经处理后, 当负荷波动时燃油压力波动幅度减小但 并没有消除。进一步分析认为:燃油压力自动调节 阀出现问题。由于海况恶劣,没有进行拆检,抛锚 停航后进行了检修,压力波动恢复正常。

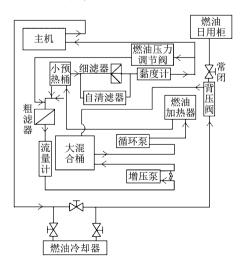


图 1 燃油供给系统

#### 2.2 排温异常分析

影响排温的主要因素有:①燃油供给量;②燃油雾化质量;③增压空气进气量;④燃烧室密封性等<sup>[2-3]</sup>。

该主机1号和2号缸排温波动幅度异常,并 随着燃油压力一起波动,燃油压力高时排温上升, 燃油压力低时排温降低; 其他缸排温变化幅度随主 机负荷的变化正常波动。初步分析1、2号缸排温 波动的原因是由于供油量不稳定造成的。影响主机 单缸供油量的因素主要有:①高压油泵或者喷油器 泄漏;②高压油泵前燃油压力不足等。检查没有发 现1、2号缸高压油泵和喷油器有泄漏,初步确定 排温异常是由于高压油泵进口的燃油压力不足造成 的。而造成1、2号缸供油量不足的原因主要是: 燃油管路进机方向是从9号缸起始,如图2所示, 1号缸和2号缸距离燃油进口较远, 当燃油压力低 到一定程度时造成燃油分配不均; 当负荷突然增加 时,各缸供油量突然增加,总供油量不足以满足所 有缸的耗油量,离进口近的缸供油趋于正常,较远 的缸供油减少, 所以造成1号2号缸供油不足, 排 温降低。针对此种情况, 在允许的范围内手动调节 燃油压力, 使其增加 0.05 MPa, 排温波动幅度有 所改善; 但由于燃油压力自动调节阀失灵, 负荷波 动时燃油压力不稳定, 当负荷波动较大时, 1、2 号缸的排温波动还是较大。

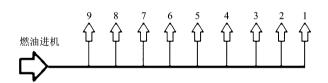


图 2 主机燃油进机分配管路

3号缸出现排温低的故障后,4号缸也出现了同样的问题,为保证主机安全,在确保船舶安全的前提下进行漂航抢修。由于单缸出现上述现象,对单缸供油系统进行排查。首先将喷油器拆下,做雾化试验,没有发现明显问题;然后将高压油泵拆下,将高压油泵总成分解,发现:柱塞上端有明显拉伤刮痕。更换高压油泵总成后试车,恢复正常。因为船上只有一套可用备件,所以只更换了一个缸,主机恢复运转。

# 3 总结及建议

通过上述案例分析, 总结出以下建议和措施。

(1) 造成燃油滤器脏堵的原因有以下几方面: ①分油机工作效果不理想;②由于船舶摇晃致使舱 底的油渣浮起;③油柜放残不充分;④日用柜到燃油滤器这段管路伴热及保温效果不佳,停航后管内储存的重油黏度增大,部分细小的残渣聚集成大块油渣;⑤燃油质量差等。

建议在日常操作管理中注意以下几点:①在分油机的运行管理中,严格根据说明书要求,不同的油品选择不同的比重环,尽可能提高分油温度,减小分油量;②海况恶劣,船舶摇晃航行时,增加燃油滤器的清洗频率,增加油柜的放残量和放残频率;③在从轻油换重油操作前,充分预热重油管路,切勿匆忙换油;④更换加油港或者油品参数有明显变化时,应对油样做送岸化验分析,并将化验结果及时送船以供参考。

- (2)建议改造该船燃油系统的管路布置:①增加燃油粗、细滤器的尺寸和容量。由于船舶在航期间,转换双联滤器过程中主机容易出现断油,导致主机自动降速,建议在原有滤器管路基础上并联增加一套独立的粗、细滤器管路,并安装滤器。②设置两套燃油压力自动调节管路,互为备用,在压力调节管路上安装手动截止阀。③由于该船主机缸数较多,建议将燃油进机口安置在4号和5号缸之间,以保证整个燃油分配管路中燃油均匀分配。
- (3)高压油泵柱塞套筒异常磨损造成供油压力和供油量降低,改进建议如下:①该船用的柱塞套筒偶件多为翻新件,主机在恶劣工况运行时,翻新件的可靠性很难保证。建议选择原厂备件或者找正规可靠的厂家进行翻新。②该船在大风浪中空载航行时尾部吃水较浅,螺旋桨运行工况不稳定,造成主机负荷波动幅度较大。建议设置尾压载舱,航行中针对船舶油、水消耗情况调整尾部吃水。③调速器调节参数与主机不匹配,导致高压油泵油门拉杆过度调节、频繁调节,从而造成柱塞套筒磨损。建议重新校准调速器。④燃油中含有杂质导致精密偶件磨损,主机燃油自动反冲洗细滤器柱塞容易卡死,经常用双联细滤器代替工作,滤油效果不佳。建议更换燃油自动反冲洗滤器,确保分油机分油效果。

#### 参考文献

- [1] 孙培廷. 船舶柴油机 [M]. 大连: 大连海事大学出版社, 2000.
- [2] 黄少竹. 现代船舶柴油机故障分析 [M]. 大连: 大连海事大学出版社, 2005.
- [3] 郑恒持, 蒋丁宇, 任光, 等. "育鲲"轮副机单缸排烟温度低原因分析和排除方法[J]. 航海技术, 2016 (04): 45-48.