

使用维修

6250ZCD 柴油机冷却水温度过高的原因及排除

郑发彬, 丁志龙, 祝 峰

(安徽蚌埠海军士官学校, 安徽蚌埠 233012)

摘要: 针对 6250ZCD 柴油机在修理中偶发的冷却水温度过高的故障进行了分析和排查, 故障原因系柴油机在进厂修理时, 拆装不当导致; 并指出了船用柴油机冷却系统在维护管理上应注意的问题。

关键词: 6250ZCD 柴油机; 冷却水; 温度

中图分类号: TK424.2 **文献标识码:** B **文章编号:** 1001-4357(2010)05-0055-02

1 引言

6250ZCD 柴油机工作时, 气缸中燃气的最高温度可达 $1827 \sim 2527^{\circ}\text{C}$ 。直接与高温燃气接触的机件如活塞、气门、气缸壁、气缸盖、喷油器等受到强烈加热而温度急剧升高, 如果不进行适当冷却, 不仅会使充气系数下降, 燃烧不正常, 引起动力性能、经济性能下降; 而且导致受热机件材料的机械性能变坏, 产生严重的热应力、热变形和热疲劳裂纹, 运动机件之间的正常间隙被破坏, 引起机件之间的强烈摩擦和磨损, 甚至卡住, 以至发生零件断裂事故。此外, 高温会导致气缸壁润滑油变质和结焦, 失去润滑能力, 导致可靠性和耐久性恶化。

为了保证 6250ZCD 柴油机可靠工作, 必须对柴油机受热机件、滑油及增压后的空气等进行冷却。然而从能量利用角度来看, 柴油机的冷却是一种能量损失, 对柴油机的冷却必须适当。因此保证柴油机正常运行, 尤其是保证冷却水温度在适当的范围, 是船舶轮机管理人员必须十分注意的问题。本文对 6250ZCD 柴油机在修理过程中出现的一例冷却系统偶发故障进行分析和排除, 以供读者参考。

2 故障经过

某船辅机为 6250ZCD 四冲程废气涡轮增压柴油机, 共两台, 额定转速为 600 r/min , 额定功率为 250 kW , 缸径为 250 mm 。采用闭式冷却系统, 用经过处理的淡水冷却柴油机受热部件, 并在冷却系统内形成封闭循环线路。作封闭循环的冷却淡水再由一个开式循环的舷外水(海水)通过淡水冷却

器进行冷却; 同时, 海水还对机油冷却器中的机油和空气中间冷却器中的空气进行冷却, 如图 1 所示。

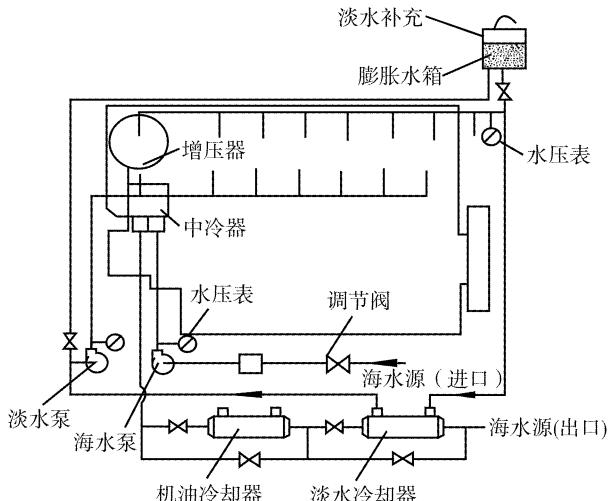


图 1 6250ZCD 柴油机冷却系统布置图

一次船进厂小修, 该船 6250ZCD 柴油机也属小修范围, 当柴油机由厂方修理完毕交由船方验收时, 逐渐增加到额定转速运转, 逐渐增加负荷, 在额定负荷运行 0.5 h 左右, 柴油机各温度和压力参数正常, 柴油机本身无任何问题, 但在靠近船舷壁的柴油机冷却海水出口管锈穿, 轻微漏海水, 船方要求对该漏水处进行焊补修理, 厂方随后安排人员拆卸该海水管并焊补后安装, 第二天经船方检查无漏泄后, 柴油机单项验收合格。待主机、锚机等各种设备单项验收合格后, 该船准备出海试航总验收。在出海试航前一天, 船方起动该 6250ZCD 柴油机发电, 进行出航前检查, 发现 6 个缸的冷却淡水温度均异常的高, 船方立即对此故障进行检查。

3 故障原因分析

在该柴油机运转过程中，当水温表指示超过正常温度时，首先去掉负荷、降低转速，使柴油机在空载低速下运转，按如下步骤排查水温过高的故障。

(1) 检查冷却水量

经检查，膨胀水箱的冷却水量已加到规定的位置，排除因淡水冷却水量不足而造成水温过高。

(2) 检查水泵

该柴油机的淡、海水泵为两台电动离心水泵，出水口压力正常，排除因离心水泵故障造成水温过高。

(3) 检查管路系统

查看冷却水管路及接头、缸盖、缸套、冷却器接头等处，一切正常，不存在漏水现象。

(4) 检查柴油机发火情况

6250ZCD 柴油机每缸设有检爆阀，打开检爆阀，查看发火情况，各缸均从检爆阀冒出红色的燃烧火焰，排气烟色为淡灰色，无异常现象；而且柴油机工作声音正常，没有敲缸现象，柴油机转速稳定无波动。通过这些现象可判断喷油器工作正常、无滴油；供油提前角正确，后燃不严重。从而判定冷却淡水强度过高非燃烧不良造成。

(5) 检查海水系统

检查海底门，已打开，通畅；观察电动海水泵出水口的压力表，指示值在正常范围；检查海水出水温度表，指示值偏高。通过摸查管路温度，发现冷却海水泵出水口至冷却器之间的管路温度较高，此段管路无温度表，凭手摸感觉大约在 50 ℃ 左右，正常情况下未冷却淡水的海水应与舷外海水温度相同，在 20 ℃ 左右，进一步摸查管路温度，发现海水泵进口管路、两海底门之间的海水总管及出冷却器海水管的温度也在 50 ℃ 左右，这时判定很可能是因为海水温度过高，未能有效冷却淡水，从而造成淡水温度偏高。但未进冷却器的海水温度为什么会偏高？

4 故障排除

再次检查海水泵，压力正常，会不会是海水泵

(上接第 54 页)

检查排除方法主要按以下几个步骤进行：

- (1) 连接电脑，读故障码，看是否有引起发动机异常的故障码；
- (2) 采集数据流，对数据进行分析；
- (3) 针对故障码、数据流进行综合分析，得出结论，从而有针对性地排除故障。在检测到相应的故障码之后，其故障的排除就和机械泵发动机一样。

损坏不工作，压力表指示不准确？用扳手拧开海水出口压力表与管路的接头，水有压力，从而证明海水泵工作正常。判定是海水出水流通堵塞，不能排出舷外，从而造成温度过高。但该柴油机在单项验收时海水流通正常，可能是与试车后更换的海水管有关系。停机与厂方协调拆卸最后一根与船舷壁相连接的海水出水管，发现船舷壁法兰接口内部塞有棉纱。原来在拆卸焊补该管路时，工人为保护法兰接口不进异物而用棉纱堵住，但由于疏忽在安装管路时未移走该棉纱，所以造成海水堵塞。取出棉纱，重新安装海水管，起动柴油机运行正常，淡水温度过高故障排除。

5 船用柴油机冷却系统在维护管理上应注意的问题

(1) 要充分利用好船上的现代化监控、报警装置，同时训练柴油机管理人员的感观技能，即利用眼、耳、手、鼻等人体感觉器官，通过听、摸、看、闻来直接感受和体察机器工作的各种信息，以提供分析、判断故障的依据。通常情况下，可以直观地从冷却水温度表观察温度，也可以用手摸机体或水管感觉温度是否正常。

(2) 柴油机使用误区：水温怕高不怕低。当柴油机因水温高而工作不正常时，会反复查找原因，而当其水温低时，则认为是正常的。其实，柴油机水温低同样危害很大，会使混合气燃烧不充分，功率降低，增加油耗；造成润滑不良，引起废气排放严重超标；使传热零件处的温差变大，容易产生过大的热应力，严重时会造成零件裂纹。

(3) 注意冷却水量是否有变化。运转中冷却水少了，会直接影响冷却水温度的变化，所以应随时检查，当冷却水过少时，绝不能骤然加冷水，而应增添温水。

(4) 在闭式冷却系统中按规定加入添加剂或防腐剂，并定期清洁冷却水套，防止积垢过多，影响传热。

3 小 结

综上所述，随着电核共轨柴油机使用得愈来愈多，现代柴油机维修人员必须迅速地提高自己的综合修理技能，特别对电路、电子技术、计算机技术的掌握，才能查明电控发动机故障的原因，并采取正确的排除方法。